



# Garda Chiese

consorzio di bonifica

Sede: Corso V. Emanuele II, 122 - 46100 MANTOVA  
Telefono 0376321278

Ufficio operativo: Via A.T. E. Guerra, 1  
loc. Castellaro Lagusello - Monzambano  
Telefono 0376800090

e-mail: [info@gardachiese.it](mailto:info@gardachiese.it)

PEC: [cb.gardachiese-bonifica@pec.regione.lombardia.it](mailto:cb.gardachiese-bonifica@pec.regione.lombardia.it)

Ente non commerciale tenuto all'applicazione del meccanismo della scissione dei pagamenti

Codice Fiscale: 01706580204

REA: MN - 252648



## DETERMINAZIONE N. 17 /2020 DEL 09/03/2020

OGGETTO: Assunzione a tempo determinato di n. 3 operai addetti alla gestione e manutenzione delle opere di bonifica.

Il Direttore Generale

- **Richiamata** la delibera del Consiglio di Amministrazione n. 166 del 13/12/2019 con la quale è stato approvato il Piano delle assunzioni per l'anno 2020;
- **Visto** il Titolo VII "Assunzioni per chiamata" del Piano di Organizzazione Variabile adottato dal Consorzio con delibera del Consiglio di Amministrazione n. 109 del 19/03/2019;
- **Preso atto** che ai sensi di quanto disposto dal citato Titolo VII del POV, di cui sopra, il sottoscritto Direttore Generale, ha pubblicato sul sito istituzionale del Consorzio, avviso di selezione prot. 7245 del 13/11/2019, per oltre 15 giorni;
- **Dato atto** del "verbale della selezione" del 06/03/2019, prot. n. 1808, redatto dalla Commissione designata alla selezione, dal quale risultano pervenute tre domande di candidatura;
- **Atteso che**, la Commissione di valutazione, come da determinazione n. 1/2020 del 07/01/2020, al fine soddisfare le esigenze di selezione personale, ha sottoposto a valutazione le candidature pervenute entro il 13/01/2020, in possesso del profilo adeguato allo svolgimento delle mansioni in questione, individuando complessivamente n. 16 candidati, invitati a colloquio. A seguito dei colloqui la Commissione ha individuato i sottoelencati, quali soggetti più idonei a ricoprire l'incarico in oggetto:
  - Duretti Emanuel – nato ad Asola il 04/06/1988;
  - Ferrari Gabriel – nato ad Asola il 15/04/1992;
  - Gavioli Matteo – nato a Peschiera del Garda il 31/03/1998;
- **Verificata** la correttezza del procedimento adottato della Commissione di selezione richiamato nel verbale 06/02/2020 n. 892 di Prot.;

- **Viste** le note di assunzioni n. 1060, 1061 e 1062 dell'11/02/2020, sottoscritto per accettazione dagli interessati;
- **Visto** l'art. 37 del vigente Statuto Consortile;

DETERMINA

1. **di assumere**, per il periodo decorrente dal 17 Febbraio 2020 al 30 Giugno 2020, salvo proroghe del rapporto disposte con atto del sottoscritto Direttore Generale in esecuzione del Piano assunzioni 2020, con inquadramento nell'Area D, parametro 107 del vigente CCNL i signori:
  - Duretti Emanuel – per la zona operativa Destra Chiese;
  - Ferrari Gabriel – per la zona operativa Destra Chiese;
  - Gavioli Matteo – per la zona operativa Medio Nord;
2. **di dare atto** che la relativa spesa trova copertura al CAP 140301;
3. **di dare comunicazione** dell'adozione della presente determinazione al Consiglio di Amministrazione nella prima seduta successiva.



IL DIRETTORE GENERALE  
(Avv. Giuseppe Magotti)

### Parere di regolarità amministrativa

Ai sensi dell'art. 83, comma 2, L.R. Regione Lombardia n. 31/2008, si esprime:

- parere favorevole;  
 parere non favorevole;  
relativamente all'atto sopraesposto.

Mantova, li 09/03/2020

IL DIRETTORE GENERALE  
(Avv. Giuseppe Magotti)



### Impegno di spesa

Visto per l'impegno di spesa come da dispositivo

Mantova, li 09/03/2020

IL CAPO SEZIONE RAGIONERIA  
(Rag. Alessandra Castagna)



### Referto di pubblicazione

Copia della presente deliberazione è stata pubblicata all'albo on-line del sito istituzionale del Consorzio <http://gardachiese.it/> per otto giorni consecutivi con decorrenza dal 09/03/2020.

IL DIRETTORE GENERALE  
(Avv. Giuseppe Magotti)

